

Nota de prensa

Oderstraße 7  
47506 Neukirchen-Vluyn  
Deutschland  
[www.schwing-technologies.com](http://www.schwing-technologies.com)

Neukirchen-Vluyn, 31 de agosto de 2021

Tel.: +49 (0) 2845 930-146  
[redaktion@schwing-tech.com](mailto:redaktion@schwing-tech.com)

## **SCHWING Technologies con un proceso optimizado de limpieza por ultrasonido alterno en INDEX 21**

### **Soluciones de limpieza ecológica para las herramientas de la industria de telas no tejidas**

Este otoño, los procesos de producción de telas no tejidas vuelven a ser el centro de atención del INDEX 20 en Ginebra. Del 19 al 22 de octubre de 2021, el stand 4339 se centrará en las soluciones de limpieza térmica: Aquí Schwing Technologies presentará soluciones optimizadas de limpieza ecológica también para grandes piezas de máquinas contaminadas por polímeros en la producción de telas no tejidas. Las herramientas de hasta seis metros de largo, como paquetes de hilatura sin desmontar e hileras y cabezales para no-tejido, ya no necesitan ser movidas gracias al ultrasonido alterno bilateral. El proceso optimizado ahorra mano de obra, acorta los tiempos de limpieza, reduce las paradas de las máquinas y, por tanto, aumenta la disponibilidad de los componentes de la planta. El especialista alemán es la única empresa del mundo que ofrece soluciones completas para todo el proceso de limpieza y elimina no sólo PET, PP y PE sino también otros polímeros.

### **Nuevo en el INDEX 20: proceso de limpieza optimizado con ruido alternativo**

Por primera vez, Schwing presenta en el INDEX 20 de este año sus talleres de limpieza respetuosos con el medio ambiente con un equipo de postlimpieza optimizado. "Hasta ahora, el proceso de ultrasonido requería dos pasos de trabajo", explica el director general Thomas Schwing: "Gracias a nuestro nuevo ultrasonido alterno bilateral, las piezas de la máquina ya no tienen que ser giradas laboriosamente. El experto sabe que las ventajas son el ahorro en gastos de personal, el uso rápido de herramientas y la reducción del tiempo de inactividad de las máquinas. Al mismo tiempo, el proceso minimiza el riesgo de dañar las boquillas. En la feria, Thomas Schwing proporcionará información sobre los talleres de limpieza de pirólisis al vacío de la empresa. Todo el proceso, que dura casi 8-12 horas, implica varios pasos de limpieza, incluyendo la eliminación de polímeros térmicos y la subsiguiente postlimpieza a alta presión y por ultrasonidos. A la fase final de secado le sigue una inspección final.

### **Tecnología de reducción de costes para la eliminación de polímeros respetuosa con el medio ambiente**

Los sistemas totalmente automáticos del especialista alemán eliminan PET, PP y PE, así como otros polímeros, y limpian incluso paquetes de hilatura sin desmontar, así como hileras y cabezales para no-tejidos eficazmente. La tecnología segura y respetuosa con los materiales mide la temperatura con precisión directamente sobre la pieza y garantiza resultados sin residuos incluso dentro de herramientas montadas o piezas complejas. El sistema consume muy poca energía eléctrica y está equipado con un catalizador especial para proteger el medio ambiente. Otras ventajas son, aparte de la fácil instalación del sistema, sobre todo sus bajos costos de operación y mantenimiento. Por último, la industria de producción de telas no tejidas técnicas se beneficia del aumento de la disponibilidad y la vida útil de herramientas limpias.

**Más información:** [https://www.thermal-cleaning.com/es/aplicaciones-y-industrias/materiales-no-tejidos.html?gclid=CjwKCAjwmrn5BRB2EiwAZgL9ohSyd1T5vAzbAQd3\\_Q6y9QoVkeTWruOD3dmgW2JqecD803XhX6rBehoCTwgQAvD\\_BwE](https://www.thermal-cleaning.com/es/aplicaciones-y-industrias/materiales-no-tejidos.html?gclid=CjwKCAjwmrn5BRB2EiwAZgL9ohSyd1T5vAzbAQd3_Q6y9QoVkeTWruOD3dmgW2JqecD803XhX6rBehoCTwgQAvD_BwE)

**Palabras clave:** INDEX20, tela no tejida, Fibra química, Limpieza térmica, Tienda de limpieza, Limpieza verde, Limpieza, pack de hiltura, hilera para no-tejida, cabezale para no-tejida, PET, PP, PE, Polímeros, Ultrasonido lateral, Ultrasonido de cambio

### **Sobre Schwing Technologies**

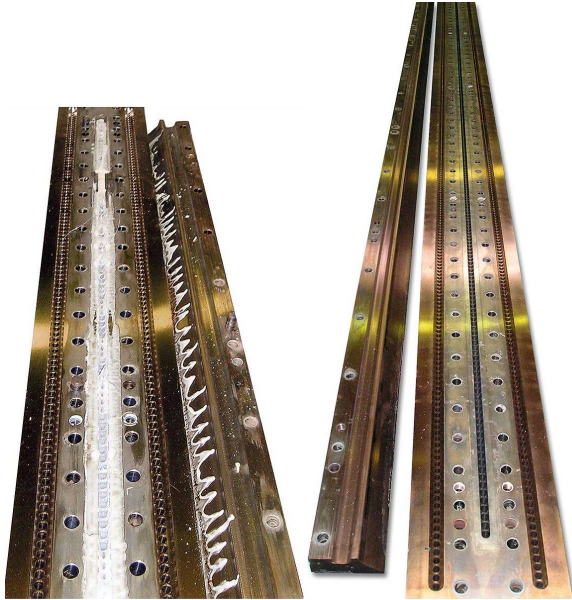
Schwing Technologies se fundó en 1969 y actualmente es líder mundial en tecnología de sistemas de alta temperatura para la limpieza térmica, el refinamiento de materiales termoquímicos y el tratamiento térmico de piezas metálicas y herramientas en el sector industrial. Ewald Schwing, Thomas Schwing y Alfred Schillert son los tres directores generales de Schwing Technologies. La empresa, dirigida por su propietario, diseña, fabrica y comercializa desde sus instalaciones en su sede de Neukirchen-Vluyn, en la región de Baja Renania (Alemania). Basada en los logros de la ingeniería alemana, esta mediana empresa es uno de los especialistas más conocidos del mundo en la eliminación de plásticos. Su cartera internacional cuenta con 3000 clientes e incluye empresas de la industria del plástico y de las fibras, así como de la industria química, metalúrgica y automotriz. Con 100 empleados, la empresa ofrece el mejor equipamiento y la mejor solución de sistema en términos de economía, ecología y calidad para cada exigencia de limpieza. Con más de 250.000 piezas limpiadas anualmente siguiendo los más altos estándares de calidad y medioambientales SCHWING es un socio fiable para el servicio de limpieza. Fundada en 1969, la empresa celebra su 50º aniversario en 2019 y este año ha abierto una nueva empresa de ventas en EE.UU., Schwing Technologies North America Inc.

### **Contacto de prensa**

Nicola Leffelsend  
SCHWING Technologies GmbH  
Oderstraße 7  
47506 Neukirchen-Vluyn  
Germany  
T +49 2845 930 146  
[redaktion@schwing-tech.com](mailto:redaktion@schwing-tech.com)  
[www.schwing-technologies.com](http://www.schwing-technologies.com)

Facebook: [schwing.technologies](https://www.facebook.com/schwing.technologies)  
Twitter: [SCHWING\\_TECH](https://twitter.com/SCHWING_TECH)  
LinkedIn: [SCHWING Technologies GmbH](https://www.linkedin.com/company/SCHWING%20Technologies%20GmbH)  
YouTube: [ThermalCleaning](https://www.youtube.com/ThermalCleaning)

## Fotos



Hileras para no-tejidas antes y después de la limpieza: Un proceso de limpieza optimizado con pirólisis térmica, ruido de cambio lateral y un tratamiento posterior posterior elimina los residuos de polímeros de las piezas de las máquinas de la industria de las telas no tejidas

Créditos de la foto: SCHWING Technologies

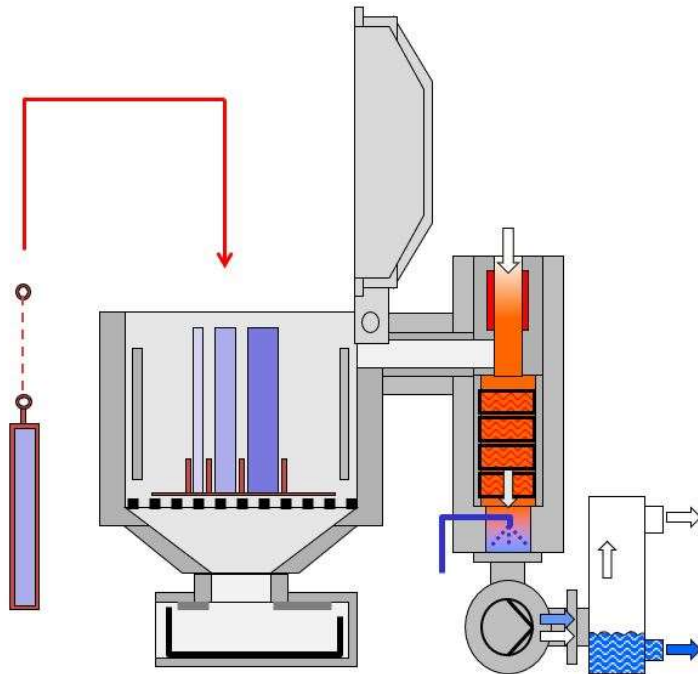
Download: <https://drive.google.com/file/d/1cOzQYZmzj5K7nclz4D1mYOfyb8hh3hjH/view?usp=sharing>



El sistema de pirólisis al vacío VACUCLEAN de Schwing Technologies elimina los residuos de polímeros de packs de hilatura y las hileras y cabezales para no-tejido con longitudes de hasta seis metros mediante limpieza térmica al vacío.

Créditos de la foto: SCHWING Technologies

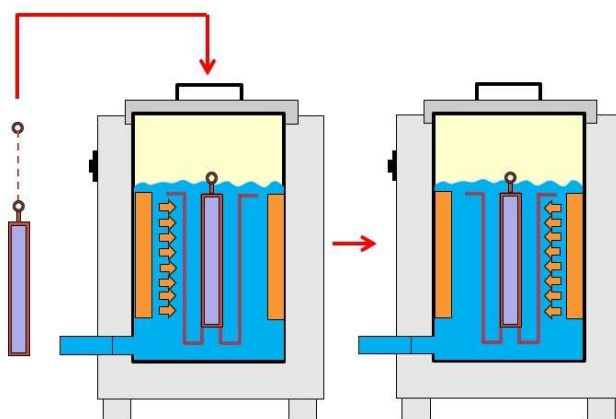
Download: <https://drive.google.com/file/d/1L-eLmiW0V5ByW067jDVUUbogGR2JxyD/view?usp=sharing>



Principio de funcionamiento de la pirólisis de vacío térmico: El proceso de limpieza tiene lugar en una cámara de limpieza de vacío calentada eléctricamente. La temperatura se mide directamente en las piezas de la máquina, que se calientan inicialmente de forma lenta y especialmente suave. Aquí, una gran parte del polímero adherido se derrite y fluye. La descomposición del material restante tiene lugar a unos 450 grados centígrados - el carbono restante se elimina finalmente añadiendo aire (oxidación)

Créditos de la foto: SCHWING Technologies

Download: <https://drive.google.com/file/d/1sEQsSZCPu07kTWM5BH-oYfO5XO5URPxP/view?usp=sharing>



Principio de funcionamiento del proceso de limpieza optimizado con ruido alternativo: Gracias al nuevo ultrasonido alternativo de doble cara, las piezas de la máquina ya no tienen que ser giradas laboriosamente

Créditos de la foto: SCHWING Technologies

Download: [https://drive.google.com/file/d/1\\_vlqstAGiS0vk0ahRa2q7UPQ6PB0zjTw/view?usp=sharing](https://drive.google.com/file/d/1_vlqstAGiS0vk0ahRa2q7UPQ6PB0zjTw/view?usp=sharing)